



TESTE DI FRESATURA – MILLING HEADS

mod.

TBR75C.hs

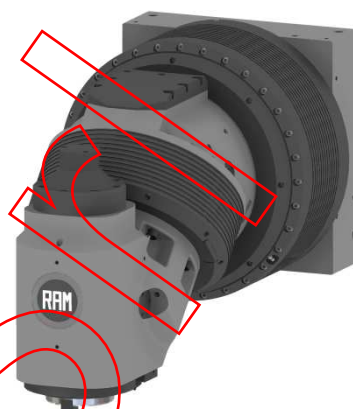


Versione standard
Testa a posizionamento millesimale.

Standard version
Millesimal positioning head.

Versione opzionale
Testa per lavorazioni in continuo.

Optional version
Head for continuous working.



CARATTERISTICHE TECNICHE		TECHNICAL FEATURES
Coppia max. mandrino	750 Nm*	Max spindle torque
Potenza max. mandrino	27 Kw	Max power
Velocità max. mandrino standard	6000 rpm *	Max spindle speed standard
Rapporto di trasmissione	1:1	Transmission ratio
Cono portautensile	DIN 69871-AD 50	Spindle taper
Bloccaggio utensile	Automatic	Tool clamping
Refrigerante nel mandrino	70 bar - 20 l/min	Coolant through the spindle
Refrigerante esterno	30 bar - 30 l/min	External coolant
Angolo di rotazione primo asse	+180° / -180°	Index angle range first axis
Angolo di rotazione secondo asse	360°	Index angle range second axis
Index standard tutti gli assi	360.000 (0.001°)	Standard index position all axis
Coppia di bloccaggio primo asse	4500 Nm	Max torque first axes
Coppia di lavoro max primo asse	1000 Nm	Max continuous working torque first axes (opt)
Coppia di bloccaggio secondo asse	10000 Nm	Max torque second axes
Coppia di lavoro max secondo asse	2000 Nm	Max continuous working torque second axes (opt)
Accuratezza di posizionamento	10"	Index position accuracy
Lubrificazione ingranaggi	grease	Lubrication gears
Lubrificazione cuscinetti	grease	Lubrication bearings
Raffreddam. DDmot. e cuscinetti	Oil cooling	Bearings cooling and DDmotors
Massa	750 Kg	Mass

Le caratteristiche tecniche non sono impegnative e possono essere modificate anche senza preavviso	technical data shown in this catalogue are not binding and they can be modified without notice
Note: (*) Valore da impostare sulla macchina utensile	Notes: (*) Set this value on the machine tool