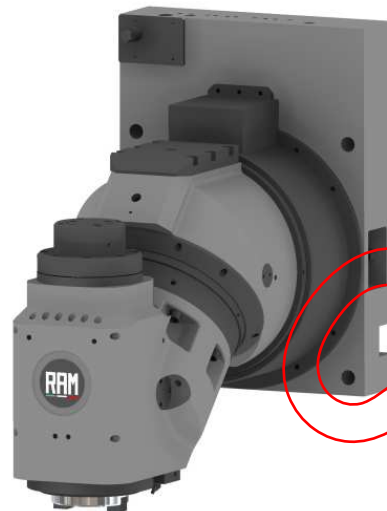




TESTE DI FRESATURA – MILLING HEADS

mod.

**TBR100T**



Special

CARATTERISTICHE TECNICHE		TECHNICAL FEATURES
Coppia max. mandrino	1000 Nm*	Max spindle torque
Potenza max. mandrino	30 Kw	Max power
Velocità max. mandrino standard	3000 rpm	Max spindle speed standard
Velocità max. mandrino a richiesta	5000 rpm	Max spindle speed on request (opt)
Rapporto di trasmissione	1:1	Trasmission ratio
Cono portautensile	HSK100	Spindle taper
Bloccaggio utensile	Automatic	Tool clamping
Refrigerante attraverso il mandrino	70 bar - 20 l/min	Coolant through the spindle
Refrigerante esterno	30 bar - 30 l/min	External coolant
Angolo di rotazione primo asse	+180° / -180°	Index angle range first axis
Angolo di rotazione secondo asse	360°	Index angle range second axis
Index standard (anelli hirth)	144 (2.5°)	Standard index position
Index a richiesta (anelli hirth)	360 (1°)	On request index position (opt)
Precisione di index (anelli hirth)	2"	Index position accuracy
Lubrificazione ingranaggi e cuscinetti	grease	Lubrication gears and bearings
Raffreddamento cuscinetti (mandrino)	Oil cooling	Bearings cooling
Massa	600 Kg	Mass

**VERSIONE PER FRESATURA / TORNITURA – Special version for milling and turning**

Le caratteristiche tecniche non sono impegnative e possono essere modificate anche senza preavviso	technical data shown in this catalogue are not binding and they can be modified without notice
Note: (* ) Valore da impostare sulla macchina utensile	Notes: (* ) Set this value on the machine tool